

La **FRESATURA DAL PIENO** offre semilavorati precisi e performanti, pronti già dal momento della ricezione. Eccellente per la protesi fissa avvitata, ha costi alti.

Il **LASERMELTING** è ottimo per la protesi cementata, richiede rifiniture manuali ma è rapidissimo e molto economico.

Il **LASERMELTING CON CONNESSIONI E CANALI VITE RIPRESI IN FRESATURA** è economico ma anche preciso e levigato sulle parti nobili e questo garantisce il fit nel cavo orale. La produzione prevede due fasi, e servono più giorni per la realizzazione.

Il **LASERMELTING SU CROBASE** o anche detto **LASERMELTING SU BASI IN CROMO SALDABILE** è la diretta evoluzione dei lavori in lasermelting ripreso in fresatura. Le connessioni implantari qui però sono prodotte **al tornio** in anticipo, e possiamo consegnarti il lavoro nei tempi del lasermelting standard: **24h**.

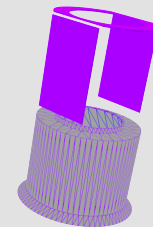


**UN'ARCATA AL COSTO
DI 4 ABUTMENTS?!?**

**SI.
E IN 24 ORE E' PRONTA.**

IL PROTOCOLLO

1. Scansiona con gli **scanabutments TQM** e modella il semilavorato usando la libreria per **CROBase**;



2. Invia il file che hai modellato sul portale TQM specificando quali **geometrie implantari** hai usato;

3. Ricevi il semilavorato in lasermelting assieme a tutti i CROBase richiesti. I CROBase sono **impacchettati singolarmente**, comprensivi di **vite**;



4. Posiziona il lavoro sul modello, **passivizza** i CROBase, quindi uniscili all'anatomia **saldandoli** con una **saldatrice a laser**.

4bis. Lavoro **full digital**? Non hai il modello in gesso? No problem: fai fissare provvisoriamente i CROBase all'anatomia direttamente nel cavo orale utilizzando un **cemento**. Quando il semilavorato tornerà nel tuo laboratorio per la finalizzazione li salderai rispettando la posizione.

NON HAI LA SALDATRICE LASER?

**Niente paura, hanno le ritenzioni.
Puoi incollarli.**